

Wywrotki Gervasi Polska

Firma Gervasi, powstała we Włoszech w 1975 r., zajmuje się wykonywaniem specjalistycznych i uniwersalnych zabudów samochodów ciężarowych, zwłaszcza samowyładowczych do przewozu towarów masowych i złomu. Duże doświadczenie w branży i wysoka jakość wyrobów pozwoliły na osiągnięcie wysokiej pozycji na rynku włoskim. Od 2003 r. firma jest obecna w Polsce; Gervasi Polska Sp. z o.o. zadomowiła się na terenie byłych zakładów Polmo-SHL w Kielcach. W jednej z hal ulokowano produkcję nadwozi samowyładowczych i elementów żurawików specjalnie dostosowanych do prac przy złomie. Początkowo produkcja kończyła się na etapie spawania i kompletne nadwozie wędrowało do Włoch, gdzie było oczyszczane i lakierowane. Tam odbywał się montaż na podwoziu.

Obecnie wytwarza się w Kielcach nadwozia samowyładowcze i naczepy-wywrotki, ale już w całej linii technologicznej, łącznie z lakierowaniem końcowym. Wśród nadwozi są trójstronne i tylnozsypowe, zarówno w wersji standardowej (do materiałów sypkich bez skłonności do zbrzylenia), jak i przystosowanej do różnych, także najcięższych warunków eksploatacji (transport kamieni i innych surowców skalnych). Podstawowym materiałem jest stal 18G2A, a opcjonalnie XAR 400 (HB=400). Z blach o grubościach od 2,5 mm (ściany lżejszych odmian wywrotek trójstronnych) do 12 mm (podłogi ciężkich wywrotek tylnozsypowych typu Dumper) wycina się laserowo pot-



Naczepy wywrotki Hercules TDC 368 występują w dwóch pojemnościach skrzyni ładunkowej 43 i 48 m³. Uwagę zwraca zastosowanie siłownika podskrzyniowego

rzebne formy geometryczne, a elementy kształtowe tłoczy na prasach. Poszczególne części zabudów są łączone w całość na stanowiskach spawalniczych.

Gotowe nadwozia są śrutowane, po czym następuje proces wielowarstwowego nakładania powłok antykorozyjnych i dekoracyjnych. Kolor nadwozia lub naczepy jest dostosowany do życzeń klientów.

Elementy hydrauliki siłowej pochodzą od renomowanych dostawców, np. siłowniki wywrotki to najczęściej Binotto, a uzupełnieniem zabudów samowyładowczych bywają żurawiki zakabinowe, przeważnie PM. W naczepach

wykorzystuje się kompletne osie jezdne ROR (z reguły pierwsza jest podnoszona) z zawieszeniem pneumatycznym i ogumieniem 385/65 R 22,5.

Na jakości wykonania i doborze osprzętu nie kończą się zalety wyrobów Gervasi Polska. Dbą się także o potęczenie czasami sprzecznych wymagań, jak np. duża wytrzymałość mechaniczna i możliwie mała masa zabudowy. Tu procentuje doświadczenie konstruktorów firmy, którzy opracowali wyjątkowy kształt wzmocnień ram pomocniczych nadwozi i ram naczep i zastosowali na wzmocnienia ścian bocznych profile o przekroju zbliżonym do litery

Część prac wykonuje się ręcznie, korzystając z wysoko wykwalifikowanej i doświadczonej kadry spawaczy (co z dumą podkreśla kierownictwo firmy), a część wykonują mikroprocesorowo sterowane roboty spawalnicze ABB

